

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy materiałów odpowiadają wymogom określonym przez zamawiającego wyroby przedstawione w ofercie winny być:

1. zgodne z Polską Normą, a te, do których nie ustanowiono Polskiej Normy powinny posiadać aprobatę techniczną lub inny dokument certyfikujący,
2. armatura wodna musi posiadać aktualne odpowiednie atesty Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. dopuszczające stosowanie w kontakcie z wodą pitną,
3. dla rur kształtek i armatury PVC, PE, PP wymagany jest certyfikat ISO 9001 lub 9002.
4. hydranty muszą posiadać atest antybakteryjny na gumę, atest CNBOP Józefów.
5. hydranty mają być wykonane z żeliwa sferoidalnego z podwójnym zamknięciem.
6. W zakresie rur i kształtek PE materiał musi być od jednego producenta.
7. Zamawiający wymaga, aby oferowane materiały posiadały karty katalogowe.

Hydranty nadziemne DN80, PN16 z zabezpieczenie w przypadku złamania i podwójnym zamknięciem:

- połączenie kołnierzowe PN-EN 1092-2;
- maksymalne ciśnienie PN16,
- nasada 2xB 75wg DIN 14318
- korpus górny, korpus dolny, grzyb wykonane z żeliwa sferoidalnego,
- dodatkowe zamknięcie w postaci wielokomorowej kuli wykonanej z PP pokrytej EPDM
- kolumna hydrantu wykonana żeliwa sferoidalnego lub stali nierdzewnej
- trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- grzyb całkowicie zwulkanizowany gumą EPDM
- samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- śruby ze stali nierdzewnej
- korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wysunięciem
- gniazdo mosiężne grzyba, napawane, w sposób nierozłączny połączony z korpusem (nie dopuszcza się rozwiązań gdzie tłok pracuje bezpośrednio na malowanej powierzchni żeliwa)
- początek otwarcia <3obr.; pełne otwarcie po 8 obr.
- uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa uszczelnienia odseparowana od medium
- ciśnienie robocze PN16
- kolor czerwony
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg wskazań normy GSK potwierdzonych badaniami wewnętrznymi, oraz normy PN-EN ISO 12944-5:2009

Hydranty podziemne DN80, PN16

- Połączenie kołnierzowe i owiercenie PN-EN 1092-2;1999 ,
- maksymalne ciśnienie PN16
- Głębokość wkopu : RD=1000, 1250, 1500 mm
- Korpus górny, korpus dolny, kolumna i grzyb wykonane z żeliwa sferoidalnego. Korpus górny, dolny oraz kolumna wykonane jako jednolity odlew
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia wody
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe
- Elementy odcinająco-zamykające (tłok/tłoczek/grzybek) całkowicie wulkanizowane gumą EPDM

- Pierścień doszczelniający wykonany ze stopów metali kolorowych lub stali nierdzewnej, w sposób nierozłączny połączony z korpusem
- Epoksydowe zabezpieczenie antykorozyjne elementów żeliwnych
- Osłona odwadniająca w komplecie do każdego hydrantu
- Wszystkie hydranty wraz z osłonami odwadniająca w ramach jednego producenta

Armatura przyłączeniowa do rur PCV – nawiertka, ciśnienie robocze PN 16:

- przeznaczenie do wody pitnej,
 - obejma wykonana z żeliwa sferoidalnego, korpus i głowica zaworu z mosiądzu,
 - dla nawiertek górnych - możliwość obrotu zaworu o 45 stopni przy zachowaniu pełnej szczelności,
 - gwint wewnętrzny w zaworze umożliwiający montaż tulei w otworze wiertniczym,
 - śruby ściągające i nakrętki ze stali kwasoodpornej,
 - uszczelnienie trzpienia trzema o-ringami,
 - uszczelka rury z gumy EPDM,
 - nawiercanie bez zatrzymania pracy wodociągu,
 - obejma wyłożona na całym obwodzie gumą,
 - zabezpieczenie przed odkręceniem,
 - korpus zaworu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu.
- Obudowa do nawiertki górnej i bocznej tego samego producenta co nawiertki

Płyta podkładowa do skrzynek ulicznych, do zasuw:

- podkłady wykonane z płyty żelbetowej
- wymiary: 500x500x100 (długość x szerokość x wysokość)

Skrzynki do zasuw hydrantowych:

- korpus wykonany z żeliwa, pokrywa z żeliwa szarego
- wymiary wg DIN 4055
- występujące elementy łączące ze stali nierdzewnej, np. sworzeń
- oznaczenia na pokrywie: „H” lub „HYDRANT”
- pokrywa wyposażona w ucho do zaczepienia haka

Zawory kulowe do zimnej wody:

- przeznaczenie do wody pitnej,
- ciśnienie nominalne PN 25,
- korpus zaworu mosiężny, CW617N,
- nakrętka korpusu mosiężna, CW617N,
- kula mosiężna, CW614N, chromowana,
- uszczelka kuli, teflon PTFE,
- czop mosiężny CW614N,
- uszczelka czopa,
- dźwignia (niebieska) ze stali ocynkowanej,
- dławik mosiężny CW614N,
- nakrętka ze stali ocynkowanej,
- nakrętka złączki mosiężna CW617N,
- złączka gwintowa mosiężna CW617N.

Kształtki gwintowane ocynk:

- przeznaczenie do wody pitnej,
- zastosowanie do połączeń rur i kształtek gwintowanych w sieciach wodociągowych,

- wykonane z żeliwa ciągliwego białego, wg normy EN 1562.
- podwójnie gwintowane

Złączki zaciskowe:

- zastosowanie do rur PE
- wykonanie z PP
- przeznaczone do wody pitnej

Rury polietylenowe PE-HD do wody pitnej :

- surowiec klasy PE 100,
- ciśnienie nominalne PN 10,
- kolor rury NIEBIESKI,
- rury transportowane w zwojach, na rurach jest umieszczony cech tj. rura do wody, nazwa producenta, grupa wskaźnika MFR, klasa surowca, nazwa surowca, szereg SDR, ciśnienie nominalne, średnica zewnętrzna, grubość ścianki, data produkcji, norma PN-EN, symbol brygady, ilość w m.b.

Kołnierze stalowe luźne:

- wykonane ze stali S235, zabezpieczone galwanicznie
- ochrona antykorozyjna
- owiercenie kołnierzy PN10/PN16
- wykonanie wg. PN-EN 1092-1 02

Kołnierze żeliwne pełne:

- Wykonane z żeliwa szarego
- Zabezpieczone farbą proszkową epoksydową lub farbą antykorozyjną wodorozcieńczalną
- Owiercenie kołnierzy PN10/PN16

Kształtki ciśnieniowe z PCV:

- sposób łączenia poprzez profilowaną uszczelkę gumową,
- ciśnienie robocze PN 10,
- na kształtkach jest umieszczony cech, tj. nazwa producenta, średnica nominalna, kąt wygięcia łuku,
- w kształtkach w uformowanych kielichach z rowkiem są zamontowane uszczelki gumowe.