



- UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji oraz tolerancje wymiarowe zgodnie z PN-89/S-10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania".
 - Wszystkie spoiny wykonać na długości przylegania elementów.
 - W projekcie warsztatowym konstrukcji stalowej należy przewidzieć ewentualne nadładki montażowe.
 - Materiały do połączeń oraz technologia montażu wg projektu Wykonawcy.
 - Ocena jakości spoin wg PN-ISO 5817 Spoiny doczołowe – klasa jakości B Spoiny pachwinowe oraz doczołowe niepełne – klasa jakości C.
 - Plan badania spoin: Badania wizualne VT – 100% wszystkich spoin, badania ultradźwiękowe UT – 100% spoin czołowych poprzecznych pasów głównych (pomost, pasy dolne, środkowe) Badania ultradźwiękowe UT – 20% pozostałych spoin czołowych poprzecznych Badania ultradźwiękowe UT – 10% spoin czołowych wzdłużnych o pełnym przetopie Badania magnetyczno-prószkowe MT – 20% spoin doczołowych i teowych o niepełnym przetopie Badania magnetyczno-prószkowe MT – 5% spoin pachwinowych W przypadku wykrycia defektu w spoinach badanych metodą MT należy wykonać badania 100% spoin pachwinowych w danym elemencie.
 - Zmiany w rozwiązaniach konstrukcyjnych wymagają zatwierdzenia przez Projektanta.
 - Kolor konstrukcji stalowej zgodnie z wymaganiami Inwestora.
 - Wymiary na rysunku nie uwzględniają podniesienia wykonawczego. W projekcie warsztatowym należy przewidzieć podniesienie wykonawcze równe:
 - prześła skrajne $f_a = 1,0\text{cm}$
 - prześła środkowe $f_a = 0,0\text{cm}$
 - prześła skrajne $f_a = 0,9\text{cm}$
 - Wymiary podano w mm.
 - Lokalizację styku montażowego poprzecznic należy określić w dokumentacji warsztatowej, na podstawie rys. Etapowanie robót, uwzględniając rzeczywisty zakres rozbiórki istniejącego mostu.
 - W projekcie warsztatowym należy przewidzieć wykonanie otworu średnicy $\varnothing 300$ w poprzecznicach nad podporą nr2. Lokalizację otworu należy dostosować do spadku kolektora odwodnieniowego $\varnothing 250$.