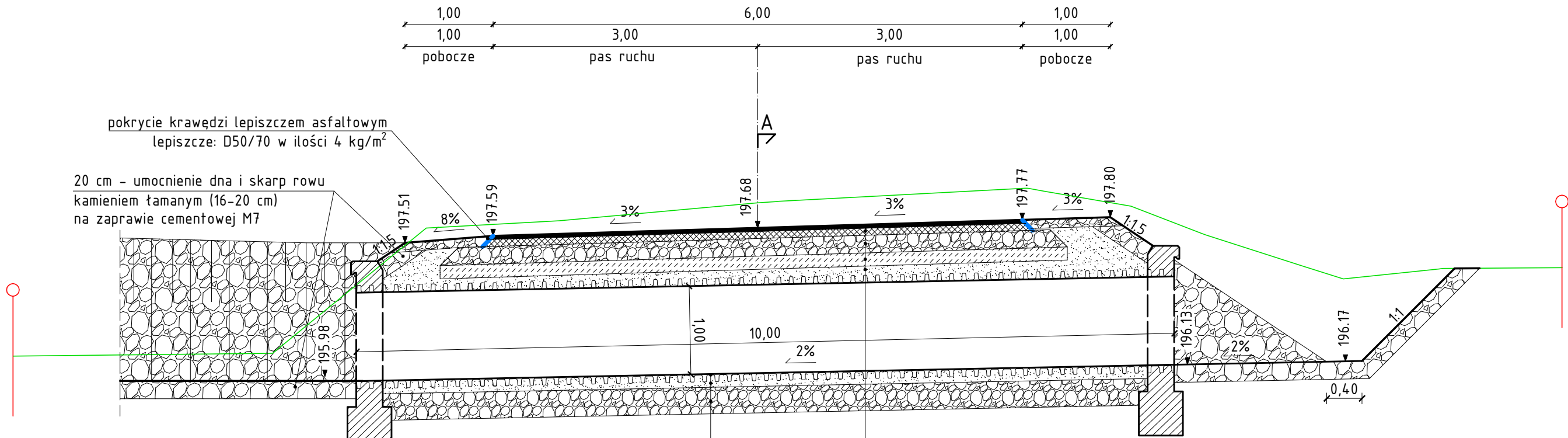


Przekrój podłużny przez przepust PD3 w km 6+814



przepust z tworzywa PEHD DN 1000 SN 8  
rura dwucienna karbowana  
15 cm – podsypka z piasku 0/2 f<sub>7</sub>  
(górne 5 cm na luzno dla swobodnego zagłębienia karbów)  
30 cm – fundament z pospółki 0/32 f<sub>5</sub>

A

4 cm – w-wa ścieralna z betonu asfaltowego  
AC 11 S 50/70 KR 1-2 wg WT-2:2010

skropienie emulsja asfaltowa szybkorozpadowa C 60 B 3 ZM  
dozowanie emulsji 0,4 kg/m<sup>2</sup> asfalt pozostały 0,24 kg/m<sup>2</sup>

8 cm – w-wa wiążąca z betonu asfaltowego  
AC 16 W 50/70 KR 1-2 wg WT-2:2010

skropienie emulsja asfaltowa wolnorozpadowa C 60 B 10 ZM/R  
dozowanie emulsji 0,7 kg/m<sup>2</sup> asfalt pozostały 0,42 kg/m<sup>2</sup>

moduł odkształcenia wtórnego E<sub>2</sub> ≥ 130 MPa

20 cm – podbudowa zasadnicza z mieszanki kruszywa  
niezwiązanego 0/31,5 KR 1-2 wg WT-4:2010

moduł odkształcenia wtórnego E<sub>2</sub> ≥ 80 MPa

15 cm – warstwa mrozochronna z mieszanki kruszywa  
związanego cementem C<sub>1,5/2</sub> CBGM 0/8 wg WT-5:2010

zasypka z piasku 0/2 f<sub>7</sub>

4 cm – w-wa ścieralna z betonu asfaltowego  
AC 11 S 50/70 KR 1-2 wg WT-2:2010

skropienie emulsja asfaltowa szybkorozpadowa C 60 B 3 ZM  
dozowanie emulsji 0,4 kg/m<sup>2</sup> asfalt pozostały 0,24 kg/m<sup>2</sup>

8 cm – w-wa wiążąca z betonu asfaltowego  
AC 16 W 50/70 KR 1-2 wg WT-2:2010

skropienie emulsja asfaltowa wolnorozpadowa C 60 B 10 ZM/R  
dozowanie emulsji 0,7 kg/m<sup>2</sup> asfalt pozostały 0,42 kg/m<sup>2</sup>

moduł odkształcenia wtórnego E<sub>2</sub> ≥ 130 MPa

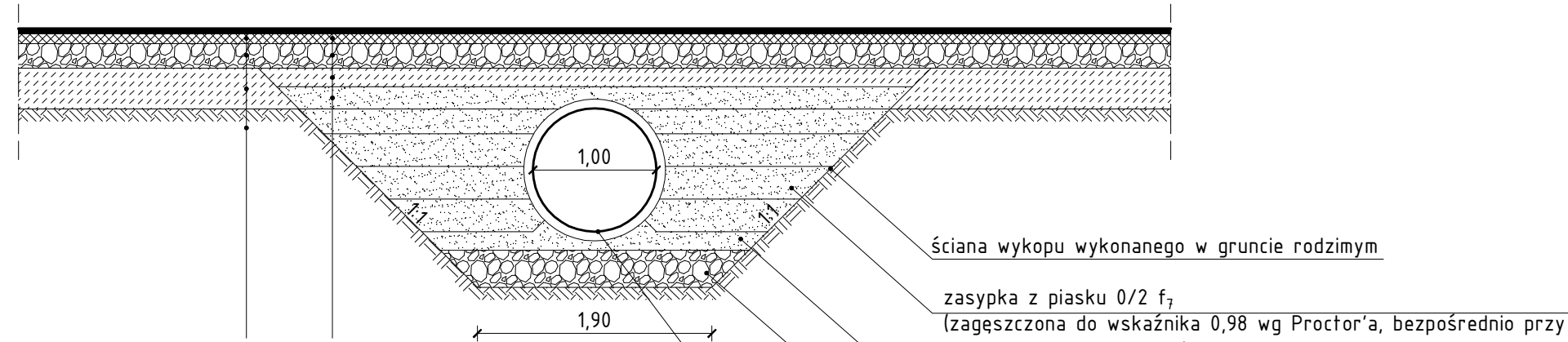
20 cm – podbudowa zasadnicza z mieszanki kruszywa  
niezwiązanego 0/31,5 KR 1-2 wg WT-4:2010

moduł odkształcenia wtórnego E<sub>2</sub> ≥ 80 MPa

33 cm – warstwa mrozochronna z mieszanki kruszywa  
związanego cementem C<sub>1,5/2</sub> CBGM 0/8 wg WT-5:2010

podłoże gruntowe G4 (moduł odkształcenia wtórnego E<sub>2</sub> ≥ 25 MPa)

Przekrój poprzeczny A-A



projektowany przepust z tworzywa PEHD DN 1000  
SN 8 L = 10 m, rura dwucienna karbowana

4 cm – w-wa ścieralna z betonu asfaltowego  
AC 11 S 50/70 KR 1-2 wg WT-2:2010

skropienie emulsja asfaltowa szybkorozpadowa C 60 B 3 ZM  
dozowanie emulsji 0,4 kg/m<sup>2</sup> asfalt pozostały 0,24 kg/m<sup>2</sup>

8 cm – w-wa wiążąca z betonu asfaltowego  
AC 16 W 50/70 KR 1-2 wg WT-2:2010

skropienie emulsja asfaltowa wolnorozpadowa C 60 B 10 ZM/R  
dozowanie emulsji 0,7 kg/m<sup>2</sup> asfalt pozostały 0,42 kg/m<sup>2</sup>

moduł odkształcenia wtórnego E<sub>2</sub> ≥ 130 MPa

20 cm – podbudowa zasadnicza z mieszanki kruszywa  
niezwiązanego 0/31,5 KR 1-2 wg WT-4:2010

moduł odkształcenia wtórnego E<sub>2</sub> ≥ 80 MPa

15 cm – warstwa mrozochronna z mieszanki kruszywa  
związanego cementem C<sub>1,5/2</sub> CBGM 0/8 wg WT-5:2010

zasypka z piasku 0/2 f<sub>7</sub>

ZESPÓŁ PROJEKTOWY		
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS
Projektant	mgr inż. Jerzy Góralski	
specjalność: drogowa	LUB/0042/P00D/05	
Sprawdzający	inż. Karol Barcal	
specjalność: drogowa	LUB/0209/P00D/05	
NAZWA ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO		
ROZBUDOWA DROGI POWIATOWEJ NR 3147L WÓŁKA ORŁOWSKA – KALINÓWKA – SKIERBIESZÓW OD KM 5+080 DO KM 9+010 Dł. 3,930 KM		
TYTUŁ RYSUNKU		
PRZEPUST POD DROGĄ PD3		
DATA	SKALA	NR RYS.
24.01.2022	1:50	TD-1.3