

Zawiadomienie o wyniku postępowania

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Ubezpieczenie grupowe na życie pracowników, współmałżonków oraz pełnoletnich dzieci pracowników Domu Pomocy Społecznej im. św. Jana Pawła II w Krasnystawie”

Numer sprawy: DPS-IX-3423/7/17

Na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 oraz z 2016 r., poz. 831, 996, 1020 i 1265, z późn. zm.) zawiadamiam o wyniku postępowania:

I. Za najkorzystniejszą w rozumieniu art. 2 pkt 5 ustawy Prawo zamówień publicznych została uznana oferta złożona przez:

**Pocztowe Towarzystwo Ubezpieczeń na Życie S.A.
ul. Rodziny Hiszpańskich 8, 02-685 Warszawa**

Uzasadniając dokonany wybór informuję, że oferta ta była jedyną złożoną w postępowaniu przetargowym i jej cena mieściła się w kwocie jaką Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia. Zgodnie z przyjętymi kryteriami oceny (cena 10%, klauzule dodatkowe i inne postanowienia szczególne fakultatywne 40%, wysokości świadczeń 50%), oferta otrzymała następującą ilość punktów:

Numer oferty	Liczba punktów za cenę (waga 10%)	Liczba punktów za klauzule dodatkowe i inne postanowienia szczególne fakultatywne (waga 40%)	Liczba punktów za wysokości świadczeń (waga 50%)	Łączna liczba punktów
1	10,00 pkt.	20,80 pkt.	30,67 pkt.	61,47 pkt.

II. Dynamiczny system zakupów nie został ustanowiony.

Dziękujemy wszystkim Wykonawcom za zainteresowanie postępowaniem i złożoną ofertę.

z poważaniem

DYREKTOR
Aneta Mróz